



# Purolite®

## ПЬЮРОЛАЙТ С 104Н

слабокислотный катионит

Для водоумягчения и обессоливания воды и водных органических растворов

### Технические данные

#### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ПЬЮРОЛАЙТ С – 104Н является слабокислотным гелевым катионитом с акриловой матрицей. Функциональные группы карбоксильного типа обеспечивают высокую химическую емкость во многих технологических процессах, особенно в процессах удаления катионов жесткости и многовалентных катионов совместно с бикарбонатной и гидратной щелочностью. Основная сфера применения этого катионита – водоумягчение с одновременным удалением щелочности с целью снижения ионной нагрузки на последующие ступени с сильнокислотными катионитами в водоподготовительных установках, в том числе на химводоочистках крупных энергетических объектов. Так как PUROLITE C-104Н имеет более низкую плотность, чем широко распространенные сильнокислотные катиониты, он может использоваться в фильтрах с двухслойными загрузками (DOUBLITE). Этот катионит может использоваться также для

селективного удаления переходных металлов из водных растворов. PUROLITE C-104Н не растворим в кислотах, щелочах и в наиболее распространенных растворителях.

Слабокислотные катиониты находят все более широкое применение в специальных технологиях, таких, как очистка промышленных стоков с целью снижения загрязнения окружающей среды. PUROLITE C-104Н обладает исключительной селективностью по тяжелым металлам и может использоваться в качестве более дешевого заменителя хелатных смол в тех случаях, когда необходимо удалять следовые количества токсичных металлов из сбросных вод.

Модификация этого катионита PUROLITE C-104Е может использоваться в установках для приготовления питьевой воды или воды для предприятий пищевой промышленности.

#### Типовые физические, химические и технологические свойства

|   |   |
|---|---|
| Структура полимерной матрицы.....   | Акрил- дивинилбензол                              |
| Внешний вид.....  | непрозрачные сферические частицы беловатого цвета |
| Количество целых частиц, %, не менее.....                                   | 95  |
| Функциональные группы.....  | R -- COOH   |
| Ионная форма (в товарном продукте).....                                     | H <sup>+</sup>                                    |
| Насыпной вес, г/л.....  | 740-780   |
| Разброс частиц*, мм.....  | +1,2 <5% , -0,3 <1%                               |
| Содержание влаги, форма H <sup>+</sup> , %.....                             | 45-55   |
| Обратимое набухание, не больше%,  |   |
| при переходе, H <sup>+</sup> - Na <sup>+</sup> .....                        | 70  |
| при переходе, H <sup>+</sup> - Ca <sup>++</sup> .....                       | 20  |
| Удельный вес, влажная H <sup>+</sup> - форма, г/мл.....                     | 1,19  |
| Полная обменная емкость,  |   |
| влажный катионит, по объему, H <sup>+</sup> - форма, г-экв/л, не менее..... | 4,5   |
| Максимальная рабочая температура, H <sup>+</sup> - форма, °С, не более..... | 120   |
| Диапазон pH:  |   |
| стабильности катионита.....   | 0 – 14  |
| работы в H <sup>+</sup> - форме.....  | 5 - 14  |

\* По требованию данная смола может быть поставлена со специальным гранулометрическим составом.