

# INDION® 525H

## Информация о продукте

**INDION 525H** сильнокислотный катионит, обладающий высокой обменной емкостью с сульфогруппой. Смола представляет собой сшитый полистирол гелевой структуры и обладает более высокой степенью сшивки по сравнению с **INDION 225H**. Смола обладает отличными физическими и химическими характеристиками. Поставляется во влажном состоянии в Н-форме.

## Применение

**INDION 525H** с его крупными гранулами работает при перепадах давления в ФСД с большой скоростью течения, также хорош в применении для конденсаточистки.

**INDION 525H** имеет более высокий удельный вес, благодаря которому продукт легко отделяется от анионита в ФСД. Может быть использован совместно с катионитом **INDION 266 H**, в результате чего увеличивается эффективность регенерации и уменьшаются капитальные расходы.

## Физико-химические свойства

Физическая форма	Полупрозрачные золотистые или коричневые гранулы
Матрица	Гелевый сополимер стирола-ДВБ
Функциональная группа	Сульфокислота
Ионная форма при поставке	H <sup>+</sup>
Общая обменная емкость	1,95 экв/л минимум
Влагосодержание	44 - 49%
Насыпной вес	790 кг/м <sup>3</sup>
Гранулометрический состав	0,315 – 1,25 мм
> 1,2 мм	5,0 % максимум
< 0,355 мм	0,5 % максимум
Коэффициент однородности	1,7 максимум
Эффективный размер	0,45 - 0,55 мм

Изменение объема	Na <sup>+</sup> → H <sup>+</sup> 6-8%
Максимальная рабочая температура	120 °C
Рабочий диапазон pH	0 - 14

## Техника безопасности

Кислотные и щелочные растворы, используемые для регенерации, являются коррозионными, в связи с чем, не допускается контакт с кожей и глазами. Сильные окислители могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

## Упаковка

**INDION 525H** поставляется в 25/50 л пластиковых мешках. Возможна поставка в 180 л бочках из мягкой стали.

## Хранение

Не допускается высыхание продукта. При недостатке влаги необходимо добавить деминерализованной воды, и плотно закрыть упаковку.

Рекомендуется хранить мешки в темном помещении при температуре 20 - 40 °C.



### CORPORATE OFFICE

Ion House, Dr. E. Moses Road, Mahalaxmi, Mumbai 400 011  
Tel: 022-3989 0909 Fax: 022-2493 8737  
E-mail: ieil@ionexchange.co.in

### INTERNATIONAL DIVISION

R-14, T.T.C. MIDC, Thane-Belapur Road, Rabale, Navi Mumbai 400 705  
Tel: 022-3989 0909/3047 2400 Fax: 022-2769 7918  
E-mail: rabcrointl@ionexchange.co.in; export.sales@ionexchange.co.in

### REGIONAL OFFICES

• Chennai - Tel: 044-3989 0909/3910 2900 Fax: 044-2815 3361  
E-mail: chcro@ionexchange.co.in

• Delhi - Tel: 011-3989 0909/3054 3200 Fax: 011-2577 4837  
E-mail: delcro@ionexchange.co.in

• Kolkata - Tel: 033-3989 0909/3043 3400 Fax: 033-2400 4345  
E-mail: calcro@ionexchange.co.in

• Vashi - Tel: 022-3989 0909/3913 2300 Fax: 022-2788 9839  
E-mail: mumcro@ionexchange.co.in

### BRANCH OFFICES

• Bengaluru - Tel: 080-2204 2888  
E-mail: bngcro@ionexchange.co.in

• Bhubaneshwar - Tel: 0674-326 9525  
E-mail: bbsr@ionexchange.co.in

• Chandigarh - Tel: 0172-274 5011 Fax: 0172-274 4594  
E-mail: delcro@ionexchange.co.in

• Hyderabad - Tel: 040-3066 3101/02/03 Fax: 040-3066 3104  
E-mail: hydcro@ionexchange.co.in

• Lucknow - Tel: 0522-301 3401/02 Fax: 0522-301 3401  
E-mail: luk.general@ionexchange.co.in

• Vadodara - Tel: 0265-302 7489/90 Fax: 0265-239 8508  
E-mail: brdcro@ionexchange.co.in

• Vishakhapatnam - Tel: 0891-324 6253  
E-mail: sales.vizag@ionexchange.co.in

FACTORIES: Ankleshwar • Hosur • Patancheru • Rabale • Verna

ALL INDIA SERVICE AND DEALER NETWORK

Visit us at : [www.ionindia.com](http://www.ionindia.com)