

Lewatit® A 8072 является слабоосновным гелевым анионитом на основе сополимера акрил-дивинилбензол, со специальным распределением гранул по размеру.

Благодаря акриловой основе, **Lewatit® A 8072** эффективно адсорбирует и десорбирует природные органические вещества. Высокая обменная емкость, замечательная механическая и осмотическая стабильность этого материала, делают его пригодным к использованию во всех процессах обессоливания, особенно в комбинации с сильнодиссоциированными анионитами, в том случае, если требуется низкий проскок кремниевой кислоты.

Lewatit® A 8072 используется в следующих процессах:

- » обессоливания воды в промышленном производстве пара с использованием прямоточных и современных противоточных технологий, таких как **Lewatit® WS System**, **Lewatit® Liftbed System** или **Lewatit® Rinsebed System**
- » удаление органических веществ, особенно из поверхностных вод

Особые свойства данного продукта могут быть использованы в полной мере лишь в том случае, если технологический процесс соответствует современному уровню и адаптирован к индивидуальным особенностям применения. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить в отделе Технологий очистки жидкостей компании Ланксесс.

Общее описание

Ионная форма при поставке	свободное основание
Функциональная группа	третичный амин
Матрица	сшитый полиакриламид
Структура	гелевая
Внешний вид	бежевый, полупрозрачный

Данные спецификации

	метрическая система	
Коэффициент однородности	макс.	1,8
Эффективный размер гранул	мм	0,55 (+/- 0,05)
Общая обменная емкость	минимум экв/л	1,5

Физико-химические свойства

	метрическая система	
Насыпная плотность (+/- 5 %)	г/д	680
Плотность	примерно г/мл	1,07
Содержание воды	вес. %	56 - 64
Дыхательная разность свободное основание -- > Cl ⁻	макс. об. %	25
Стабильность в диапазоне pH		0 - 14
Сохранность продукта	максимум лет	2
Сохранность в диапазоне температур	°C	-20 - +40

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Рекомендуемые условия применения*

			метрическая система
РАБОТА			
Рабочая температура		макс. °С	40
Рабочий диапазон рН			0 - 8
Высота слоя		мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления	(15 °С)	прим. кПа*ч/м ²	1,1
Падение давления		макс. кПа	150
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	50
РЕГЕНЕРАЦИЯ, ПРОТИВОЧНАЯ			
Регенерант	тип		NaOH
Регенерант	концентрация	прим. г/л	50 - 70
Регенерант	концентрация	прим. вес. %	2 - 4
Линейная скорость	регенерация	прим. м/ч	5
Линейная скорость	Промывка, быстро / медленно	прим. м/ч	5
Потребность в промывочной воде	быстро / медленно	прим. об. слоя	10 - 16
РЕГЕНЕРАЦИЯ, ПРЯМОТОЧНАЯ			
Регенерант	тип		NaOH
Регенерант	концентрация	прим. г/л	120
Регенерант	концентрация	прим. вес. %	2 - 4
Линейная скорость	при обратной промывке (20 °С)	прим. м/ч	9
Расширение слоя	(20 °С, на м/ч)	прим. об. %	15
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	100

* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

Дополнительная информация и правила

Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионнообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH
BU LPT
D-51369 Leverkusen

lewatit@lanxess.com

www.lewatit.com
www.lanxess.com

Данный документ содержит важную информацию
и должен быть прочитан целиком.