

ПЬЮРОЛАЙТ®

Ионообменные смолы

ПЬЮРОПАК PPA870

Бифункциональный (низко/высокоосновный) анионит

Для обессоливания воды, содержащей органику

Технические данные.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

PUROPACK PPA870 является гелевой анионообменной смолой с акриловой матрицей. Акриловая матрица обеспечивает исключительное удаление органических загрязнений из фильтруемой воды и обратимое их вымывание из смолы в процессе регенерации. Смола сочетает в себе два преимущества: исключительно высокую рабочую емкость и способность удалять анионы как сильных, так и слабых кислот, включая углекислоту и кремниевую кислоту. Кроме того, изменение объема при переходе от регенерированной формы к истощенной форме почти отсутствует, следовательно, какое либо уплотнение смолы, с которым можно столкнуться при работе, маловероятно. Из этого следует, что и механические напряжения, и превышения перепадов давления, с которыми приходится сталкиваться при ионообменных технологиях, будут в данном случае минимальными. Кроме

того, отсутствие уплотнения смолы способствует гомогенному состоянию слоя смолы и избеганию каналообразования в нем. Это особенно важно для противоточных процессов, где требуется обеспечение высокого качества обрабатываемой воды. **PUROPACK PPA870** регенерируется с большой эффективностью и требует меньших затрат щелочи, смолы на полистирольной основе. Совместное использование в этой смолы в схемах с полистирольными смолами (например, в фильтрах смешанного действия, расположенных после анионитовых фильтров) может обеспечить удаление более широкого спектра органических соединений, чем при использовании смол только одного типа.

Специальный гранулометрический состав позволяет использовать эту смолу в противоточных фильтрах.

Типовые физические, химические и технологические свойства

Структура полимерной матрицы.....	Полиакриловая, сшитая дивинилбензолом
Функциональные группы.....	Третичный и четвертичный аммоний
Внешний вид.....	Полупрозрачные сферические частицы белого цвета
Количество целых частиц, %, не менее.....	95
Ионная форма (в товарном продукте).....	Свободное основание (FB) и Cl
Разброс частиц, мм.....	0,5 – 1,0
Содержание влаги, форма Cl, %.....	56-62
Обратимое набухание при переходе от FB к Cl, %, не более.....	+/- 10
Удельный вес, г/мл.....	1,07
Ограничения по значениям pH	
рабочий диапазон	0-9
стабильности материала.....	нет ограничений
Максимальная рабочая температура, °C, не более,	35
Насыпной вес, г/л.....	700 – 735
Полная обменная емкость, Cl-форма, мг-экв/мл, не менее,.....	1,25