

ПЬЮРОЛАЙТ®

Ионообменные смолы

ПЬЮРОЛАЙТ С-100 СН

Сильнокислотный катионит

Для высокоскоростного фильтрования и для фильтров смешанного действия в установках водоумягчения и обессоливания в H⁺-форме

Технические данные.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ПЬЮРОЛАЙТ С – 100СН представляет собой полистирол-дивинилбензолный сульфированный сополимер – катионит в виде сферических частиц, обладающий высокой обменной емкостью и полностью готовый к использованию как в бытовых, так и промышленных системах водоподготовки.

По всем основным характеристикам этот катионит аналогичен стандартному катиониту ПЬЮРОЛАЙТ С-100Н. Но в отличие от стандартного материала этот катионит обладает специальным гранулометрическим составом, позволяющим использовать его в системах высокоскоростного фильтрования, а также совместно с анионитом ПЬЮРОЛАЙТ А-400МВ

для приготовления смешанного слоя для фильтров смешанного действия. Смешанные слои, приготовленные из ионообменных смол ПЬЮРОЛАЙТ С-100СН и А-400МВ, прекрасно перемешиваются перед работой, с образованием равномерной смеси и полностью разделяются в восходящем потоке перед регенерацией.

Катионит может быть использован в фильтрах, где имеется ограничение по минимальному размеру частиц смолы.

Примечание: смотрите также брошюры: «Пьюролайт С-100», «Пьюролайт С-100Н».

ТИПОВЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ, ХИМИЧЕСКИЕ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Структура полимерной матрицы.....	Полистирол, сшитый дивинилбензолом
Внешний вид.....	Прозрачные сферические частицы янтарного цвета
Количество целых частиц, %, не менее.....	90
Функциональные группы.....	Сульфогруппы
Ионная форма (в товарном продукте).....	H ⁺
Насыпной вес, г/л.....	775-800
Разброс частиц, мм.....	+1,2 <5% , -0,42 <2%
Эффективный размер, мкм.....	500-600
Коэффициент однородности.....	1,5
Содержание влаги, форма H ⁺ , %.....	51-55
Обратимое набухание при переходе Na ⁺ - H ⁺ , %.....	8
Удельный вес, влажная Na ⁺ - форма, г/мл.....	1,29
Общая обменная емкость, Na ⁺ - форма, влажный катионит, по объему, г-экв/л, не менее.....	2,0
сухой катионит, по весу, г-экв/кг, не менее.....	4,5
Максимальная рабочая температура, H ⁺ - форма, °С, не более.....	120
Диапазон рН: стабильности катионита.....	0 – 14