

# water

## RESINDION RESINS FOR WATER TREATMENTS

RELITE 3A – Высокоосновной анионит

TDS 10069

### RELITE 3A

RELITE 3A – гелевый высокоосновной анионит «I Типа». Главными характеристиками продукта являются высокая основность, хорошая кинетика обмена, а также высокая механическая и термическая устойчивость, устойчивость к осмотическому шоку. Помимо прочего, гранулы этой марки отличаются повышенной однородностью.

Рекомендуется применять данный анионит для полного удаления всех слабых кислот.

Смола соответствует гигиеническим нормам материалов, применяемых для обработки пищевой продукции.

По требованию клиента RELITE 3A может поставляться с откалиброванным гранулометрическим составом. Основная область применения продукта - деминерализация воды.

### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Матрица	Гелевый сополимер стирола и дивинилбензола	
Функциональная группа	Триметиламин	
Цвет и форма	Светло-желтые прозрачные гранулы	
Размер гранул	0.3 ÷ 1.18	мм
Эффективный размер частиц	0.40 min	
Кoeff. однородности	1.6 max	
Ионная форма при поставке	Cl <sup>-</sup>	
Изменение объема	+25 max	% Cl <sup>-</sup> → OH <sup>-</sup>
Полная обменная емкость	1.3 min	экв/л
Влагосодержание	42 ÷ 48	%
Стабильность в средах pH	Стабилен во всех средах	
Термическая стабильность	60 °C max	(OH <sup>-</sup> ); 80 °C max (Cl <sup>-</sup> )
Насыпная плотность	ок. 670	г/л
Упаковка	Мешки по 25 или 1000 л.	

### РЕКОМЕНДОВАННЫЕ РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Диапазон pH	1 ÷ 14	
Температурный диапазон	5 ÷ 40	°C
Минимальная высота слоя	800	мм
Рабочая линейная скорость	5 ÷ 50	м/ч
Расширение при обратной промывке	50 ÷ 80	%
Регенерирующее вещество	NaOH	
Количество	50 ÷ 150	г/л
Концентрация	3 ÷ 6	%
Потребность в промывочной воде (медленная отмывка)	1.5 ÷ 2	об/об
Потребность в промывочной воде (быстрая отмывка)	5 ÷ 10	об/об

# water

## RESINDION RESINS FOR WATER TREATMENTS

### РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

Рабочие параметры зависят от различных факторов: размер входного отверстия, конечная точка, кинетическая нагрузка и уровень регенеранта.

При необходимости свяжитесь с нашим техническим отделом.

Fig. 1 BED EXPANSION IN WATER

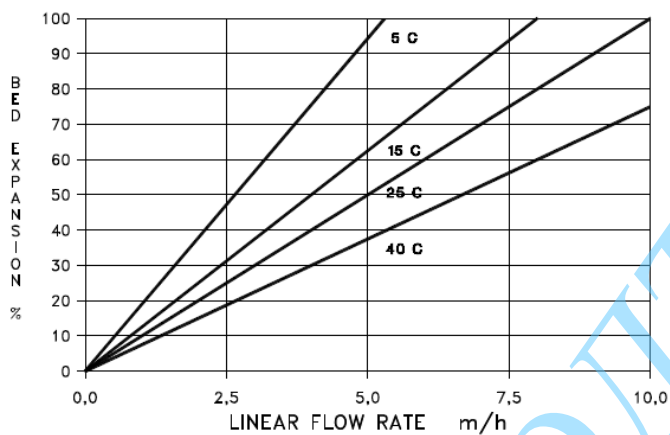
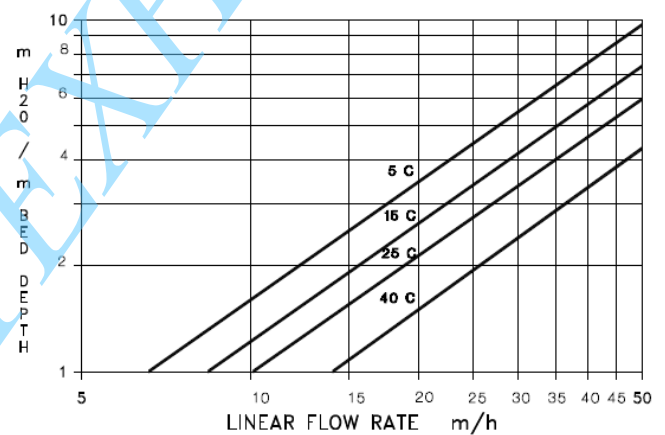


Fig. 2 PRESSURE DROP IN WATER



#### РЕКОМЕНДОВАННОЕ КАЧЕСТВО NaOH (\*)

Диоксид кремния	10 ppm
Железо	10 ppm
Ртуть	2 ppm
Тяжелые металлы	5 ppm
Хлораты	10 ppm на O <sub>2</sub>
Карбонат натрия	0,5%
Хлорид натрия	0,5%
Сульфат натрия	0,2%
Жесткость	0 ppm
Взвешенные частицы	0 ppm