

INDION® MB 115

Описание

INDION MB 115 - представляет собой готовую смесь высококачественного сильнокислотного катионита и сильноосновного анионита в соотношении 40:60.

Применение

INDION MB 115 рекомендуется для применения в нерегенерируемых фильтрах смешанного действия для производства обессоленной воды высокого качества, где требуется смола с очень высокой степенью очистки.

Характеристики

Физические

Внешний вид	:	Сферические гранулы
Насыпной вес	:	710 кг/м ³ , в среднем
Гранулометрия	:	0.3 - 1.2 мм
> 1.2 мм	:	5.0 %, максимум
< 0.3 мм	:	1.0 %, максимум
Коэффициент однородности	:	1.8, максимум
Эффективный размер	:	0.45 - 0.55 мм
Микроскопическое исследование	:	Поверхностные трещины не более 5 %

Химические

Катионит

Анионит

Матрица	Сшитый полистирол	Сшитый полистирол
Тип	Гелевый	Гелевый
Функциональная группа	Сульфо	Четвертичные амины
Общая обменная емкость	1.9 экв/л минимум	1.0 экв/л минимум
Ионные преобразования	99 % минимум в Н форме	90 % минимум в ОН форме
Содержание влаги	48 - 58 %	60 % максимум
Макс. Рабочая температура	До 120° С	До 60° С

Рабочий диапазон pH	:	0 -14 Устойчивы к окислителям и восстановителям
---------------------	---	---

Особенности применения

Для удобства эксплуатации в фильтре, смола INDION MB 115 при насыщении изменяет свой цвет. Доступны следующие варианты окраса:

Indion MB115 (GVI) Зеленый - фиолетовый
Indion MB115 (BYI) Синий - желтый
Indion MB115 (GOI) Зеленый - оранжевый

Упаковка

Indion MB 115 поставляется в 25 л пластиковых мешках или другой таре по желанию покупателей

Хранение

Смолы следует всегда держать в тени. Поскольку INDION MB 115 поставляется в сильно регенерируемом состоянии, любого долгого воздействия атмосферного воздуха надо избегать, так как это будет способствовать преобразованию в карбонатную форму. Упаковка не должна быть открыта во время хранения. Не допускается высыхание продукта. При недостатке влаги необходимо добавить деминерализованной воды, и плотно закрыть упаковку.

Техника безопасности

Кислотные и щелочные растворы, используемые для регенерации, являются коррозионными, в связи с чем, не допускается контакт с кожей и глазами. Сильные окислители могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Ионообменные смолы производятся на современном оборудовании, сертифицированном по стандарту ISO 9001 и ISO 14001, в провинции Анкушвар, в штате Гуджарат в Индии.



CORPORATE OFFICE

Ion House, Dr. E. Moses Road, Mahalaxmi, Mumbai 400 011
Tel: 022-3989 0909 Fax: 022-2493 8737
E-mail: ieil@ionexchange.co.in

INTERNATIONAL DIVISION

R-14, T.T.C MIDC, Thane-Belapur Road, Rabale, Navi Mumbai 400 701
Tel: 022-3989 0909/3047 2400 Fax: 022-2769 7918
E-mail: rabcrointl@ionexchange.co.in; export.sales@ionexchange.co.in

REGIONAL OFFICES

- Chennai - Tel: 044-3989 0909/3910 2900 Fax: 044-2815 3361
E-mail: checro@ionexchange.co.in
- Delhi - Tel: 011-3989 0909/3054 3200 Fax: 011-2577 4837
E-mail: delcro@ionexchange.co.in
- Kolkata - Tel: 033-3989 0909/3043 3400 Fax: 033-2400 4345
E-mail: calcro@ionexchange.co.in
- Vashi - Tel: 022-3989 0909/3913 2300 Fax: 022-2788 9839
E-mail: mumcro@ionexchange.co.in

BRANCH OFFICES

- Bengaluru - Tel: 080-2204 2888
E-mail: bngcro@ionexchange.co.in
- Bhubaneswar - Tel: 0674-326 9525
E-mail: bbsr@ionexchange.co.in
- Chandigarh - Tel: 0172-274 5011 Fax: 0172-274 4594
E-mail: delcro@ionexchange.co.in
- Hyderabad - Tel: 040-3066 3101/02/03 Fax: 040-3066 3104
E-mail: hydcro@ionexchange.co.in
- Lucknow - Tel: 0522-301 3401/02 Fax: 0522- 301 3401
E-mail: luk.general@ionexchange.co.in
- Vadodara - Tel: 0265-302 7489/90 Fax: 0265-239 8508
E-mail: brdcro@ionexchange.co.in
- Visakhapatnam - Tel: 0891-324 6253
E-mail: sales.vizag@ionexchange.co.in

FACTORIES : Ankleshwar • Hosur • Patancheru • Rabale • Verna
ALL INDIA SERVICE AND DEALER NETWORK