

# INDION® MB 12

## Описание

INDION MB 12 - представляет собой готовую смесь высококачественного катионита в Н форме и сильноосновного анионита в ОН форме, в стехиометрическом эквивалентном соотношении 1:2.

## Применение

INDION MB 12 рекомендуется для применения в не регенерируемых фильтрах смешанного действия для производства обессоленной воды высокого качества, где требуется смола с очень высокой степенью очистки.

### Характеристики

#### Физические

Внешний вид	:	Сферические гранулы
Насыпной вес	:	700 кг/м <sup>3</sup> , в среднем
Гранулометрия	:	0.3 - 1.2 мм
> 1.2 мм	:	5.0 %, максимум
< 0.3 мм	:	1.0 %, максимум
Коэффициент однородности	:	1.7, максимум
Эффективный размер	:	0.45 - 0.55 мм
Микроскопическое исследование	:	Поверхностные трещины не более 5 %

#### Химические

#### Катионит

#### Анионит

Матрица	Сшитый полистирол	Сшитый полистирол
Тип	Гелевый	Гелевый
Функциональная группа	Сульфо	Четвертичные амины
Общая обменная емкость	1.9 экв/л минимум	1.0 экв/л минимум
Ионные преобразования	99 % минимум в Н форме	90 % минимум в ОН форме
Содержание влаги	47 - 55 %	48 -58 % ( в CL форме )
Макс. Рабочая температура	До 120° С	До 60° С

Рабочий диапазон рН	:	0 -14 Устойчивы к окислителям и восстановителям
---------------------	---	---

## Особенности применения

Для удобства эксплуатации в фильтре, смола INDION MB 12 при насыщении изменяет свой цвет. Доступны следующие варианты окраса:

Indion MB 12 ( GVI ) **Зеленый - фиолетовый**

Indion MB 12 ( BY1 ) **Синий - желтый**

Indion MB 12 ( GOI ) **Зеленый - оранжевый**

## Упаковка

Indion MB 12 поставляется в 25 л пластиковых мешках или другой таре по желанию покупателей

## Хранение

Смолы следует всегда держать в тени. Поскольку INDION MB 12 поставляется в сильно регенерируемом состоянии, любого долгого воздействия атмосферного воздуха надо избегать, так как это будет способствовать преобразованию в карбонатную форму. Упаковка не должна быть открыта во время хранения. Не допускается высыхание продукта. При недостатке влаги необходимо добавить деминерализованной воды, и плотно закрыть упаковку.

## Техника безопасности

Кислотные и щелочные растворы, используемые для регенерации, являются коррозионными, в связи с чем, не допускается контакт с кожей и глазами. Сильные окислители могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Ионообменные смолы производятся на современном оборудовании, сертифицированном по стандарту ISO 9001 и ISO 14001, в провинции Анкушвар, в штате Гуджарат в Индии.



### CORPORATE OFFICE

Ion House, Dr. E. Moses Road, Mahalaxmi, Mumbai 400 011  
Tel: 022-3989 0909 Fax: 022-2493 8737  
E-mail: ieil@ionexchange.co.in

### INTERNATIONAL DIVISION

R-14, T.T.C MIDC, Thane-Belapur Road, Rabale, Navi Mumbai 400 701  
Tel: 022-3989 0909/3047 2400 Fax: 022-2769 7918  
E-mail: rabcrointl@ionexchange.co.in; export.sales@ionexchange.co.in

### REGIONAL OFFICES

- Chennai - Tel: 044-3989 0909/3910 2900 Fax: 044-2815 3361  
E-mail: checro@ionexchange.co.in
- Delhi - Tel: 011-3989 0909/3054 3200 Fax: 011-2577 4837  
E-mail: delcro@ionexchange.co.in
- Kolkata - Tel: 033-3989 0909/3043 3400 Fax: 033-2400 4345  
E-mail: calcro@ionexchange.co.in
- Vashi - Tel: 022-3989 0909/3913 2300 Fax: 022-2788 9839  
E-mail: mumcro@ionexchange.co.in

### BRANCH OFFICES

- Bengaluru - Tel: 080-2204 2888  
E-mail: bngcro@ionexchange.co.in
- Bhubaneswar - Tel: 0674-326 9525  
E-mail: bbsr@ionexchange.co.in
- Chandigarh - Tel: 0172-274 5011 Fax: 0172-274 4594  
E-mail: delcro@ionexchange.co.in
- Hyderabad - Tel: 040-3066 3101/02/03 Fax: 040-3066 3104  
E-mail: hydcro@ionexchange.co.in
- Lucknow - Tel: 0522-301 3401/02 Fax: 0522- 301 3401  
E-mail: luk.general@ionexchange.co.in
- Vadodara - Tel: 0265-302 7489/90 Fax: 0265-239 8508  
E-mail: brdcro@ionexchange.co.in
- Visakhapatnam - Tel: 0891-324 6253  
E-mail: sales.vizag@ionexchange.co.in

**FACTORIES : Ankleshwar • Hosur • Patancheru • Rabale • Verna**

**ALL INDIA SERVICE AND DEALER NETWORK**

[www.ionresins.com](http://www.ionresins.com)